

Azhand
Industrial group
گروه صنعتی آژند



NiK Alumin
— نیک آلومین



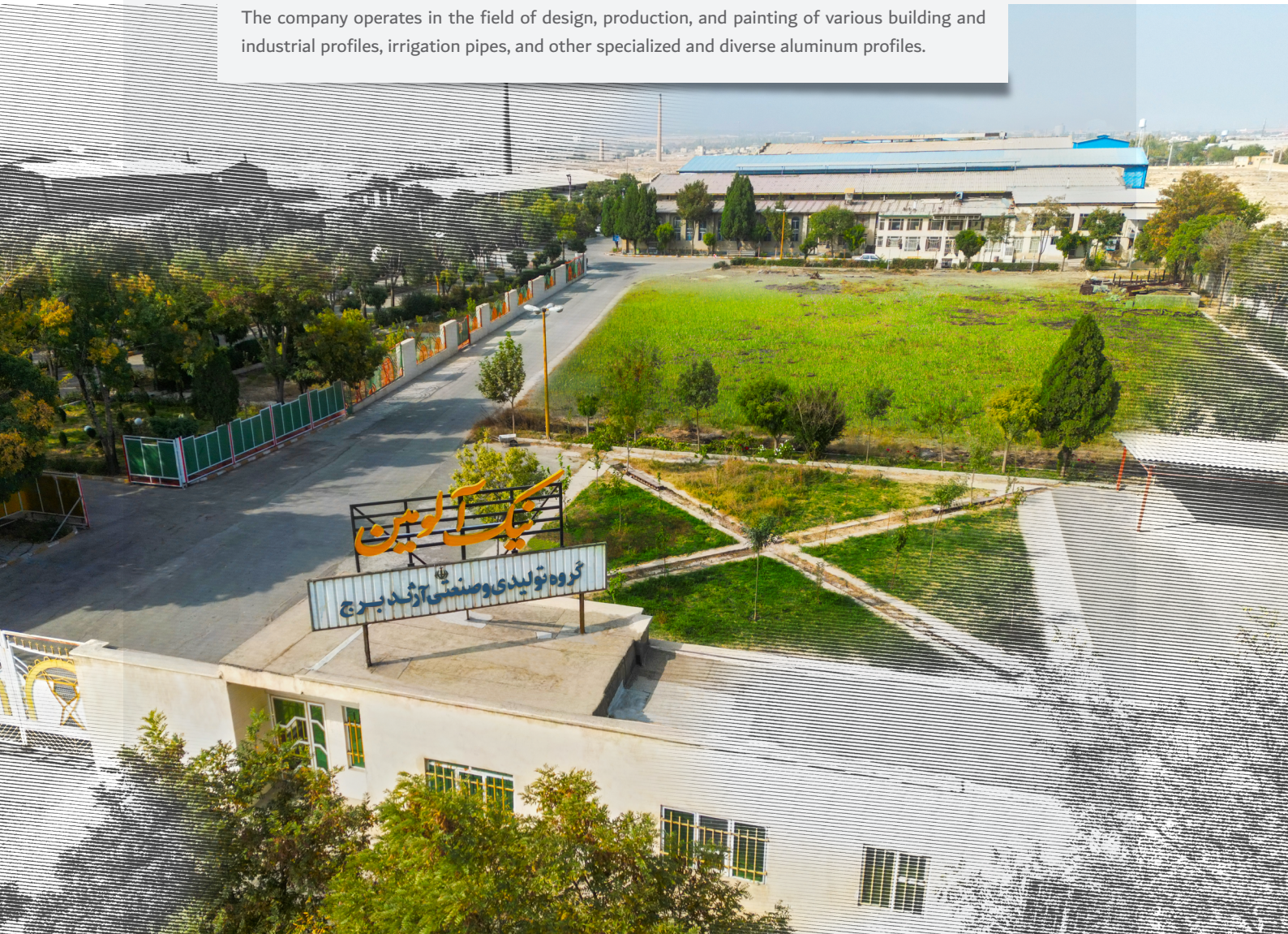
version 2024

شرکت نیک آلومین شینا، یکی از زیر مجموعه های هولدینگ صنعتی آژند می باشد که در سال ۱۴۰۱ در زمینی به مساحت بالغ بر سه هکتار در شهرک صنعتی حاجی آباد اراک، فعالیت خود را در زمینه طراحی و تولید و رنگ آمیزی انواع مقاطع و پروفیل های ساختمانی، صنعتی، لوله های آبیاری و دیگر مقاطع اختصاصی و متنوع آلومینیومی آغاز نمود.

شرکت نیک آلومینوم لِشینا هِي إحدى الشَّرَكَاتِ التَّابِعَةِ لِشَرَكَةِ أَجِنْدَه الصَّنَاعِيَّةِ الْقَابِضَةِ وَالتِّي تَهْدِفُ إِلَى إِنتَاجِ جَمِيعِ أَنْوَاعِ المَقَاطِعِ وَ پروفيلات البنائِيَّةِ وَالصَّنَاعِيَّةِ وَأَنَابِيِبِ الرِّيِّ وَمَقَاطِعِ الأَلُمِنيومِ الْخَاصَّةِ وَ تَمَّ افْتِتَاحُهَا وَ بَدَأَتِ الْعَمَلُ فِي سَنَةِ ١٤٠١ فِي أَرْضِ مَسَاحَتِهَا ثَلَاثَةَ هَكَتَارَاتٍ فِي مَنطَقَةِ حَاجِي أَبَادِ الصَّنَاعِيَّةِ لِمَدِينَةِ أَرَاكٍ وَ هُوَ بِدَعْمِ سَنَوَاتٍ مِّنَ الْخِبْرَةِ فِي مَجَالِ الصَّنَاعَةِ وَبِالاسْتَعَانَةِ بِالْمُدْرَاءِ وَالْمُوظَّفِينَ الْخُبْرَاءِ. وَفَقَا لِحَاجَاتِ السُّوقِ فِي السَّنَوَاتِ الْآخِرَةِ، كَانَ التَّهَجُّجُ الرَّئِيسِيّ لِمُدْرَاءِ هَذِهِ الشَّرَكَةِ هُوَ تَرْكِيبُ وَتَشْغِيلُ الْآلَاتِ الْحَدِيدَةِ بِاسْتِخْدَامِ أَحَدَثِ أَسَالِيِبِ الْإِنْتِاجِ. وَلِهَذَا الْغَرَضُ تَمَّ تَجْهِيزُ الْقِسْمِ الْهَنْدَسِيِّ بِالْمُهَنْدِسِينَ الْخُبْرَاءِ لِتَصْمِيمِ جَمِيعِ أَنْوَاعِ المَقَاطِعِ وَ وَرَشَةِ تَصْنِيعِ الْإِطَارِ مَعَ قَاعَةِ الْإِنْتِاجِ مَعَ مَكْبَسٍ بَتَّقِ ٣٠٠٠ طُنٍّ وَ قِسْمِ طَلَاءٍ مَسْحُوقٍ أَوْتُمَاتِيكِيَّةٍ بِالْكَامِلِ وَمُجَهَّزَةٍ وَ تَمَّ اسْتِخْدَامُ فُرْنِ DC جَاهِزٍ.

Shina Nik Aluminum Company is a subsidiary of Ajandeh Industrial Holding Group, established in 2022 on a 3-hectare land in Haji Abad Industrial state, Arak.

The company operates in the field of design, production, and painting of various building and industrial profiles, irrigation pipes, and other specialized and diverse aluminum profiles.



واحد ریخته گری (دی سی)

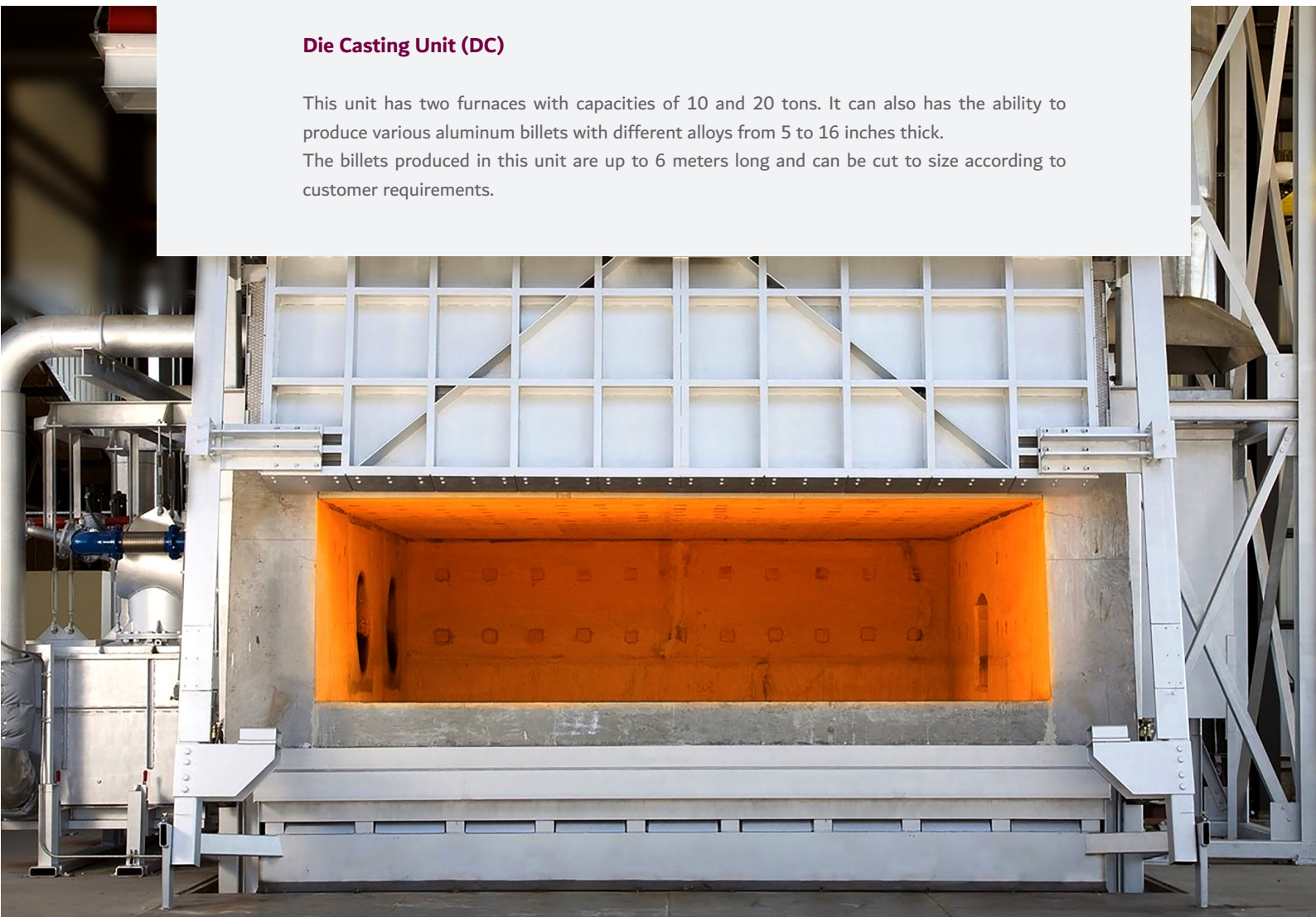
این واحد دارای ۲ کوره با ظرفیت های ۱۰ و ۲۰ تن می باشد. همچنین این مجموعه توان تولید انواع بیلت های آلومینیومی با آلیاژهای مختلف از ضخامت ۵ تا ۱۶ اینچ را دارا می باشد. بیلت های تولیدی در این واحد تا طول ۶ متر تولید شده است و بر حسب نیاز مشتری برای تولید برش داده می شود.

قسمت الصب (DC)

المادة الأساسية والرئيسية لإنتاج بروفيل من الألمنيوم هي "الطبقة". لا يمكن الحصول على منتج عالي الجودة إلا عند استخدام مواد عالية الجودة. لقد حاولت شركة نيك ألومنيوم دائمًا أن تكون دقيقة للغاية في إنتاج أطباق الألمنيوم. بفضل قدرة الفنيين الخبراء ومختبر DC، يوجد ۳ خطوط إنتاج أطباق مجهزة تجهيزًا جيدًا وأفران ۱۰ و ۲۰ طن، والقدرة على إنتاج أطباق الألمنيوم بسماكة ۵ إلى ۱۶ بوصة في طول ۶ أمتار.

Die Casting Unit (DC)

This unit has two furnaces with capacities of 10 and 20 tons. It can also has the ability to produce various aluminum billets with different alloys from 5 to 16 inches thick. The billets produced in this unit are up to 6 meters long and can be cut to size according to customer requirements.





واحد رنگ پودری (الکترو استاتیک)

رنگ الکترو استاتیک یکی از پرکاربردترین پوشش های دنیای صنعت است که به دلیل بار مغناطیسی چسبندگی به مترپال را بیشتر می کند. مجموعه نیک آلومین دارای یک دستگاه تمام اتوماتیک و خطی رنگ پودری می باشد که قادر به رنگ آمیزی انواع پروفیل ها تا طول ۱۴ متر می باشد و با ارائه طیف وسیعی از رنگهای مختلف توانایی مجزا شدن از سایر شرکت ها با سایر محصولات موجود در بازار می باشد. لازم به ذکر است تمامی مقاطع قبل از عملیات پاشش رنگ طی فرایندی در ۶ وان مجزا چربی زدایی، شستشو و کروماته می شود که این امر باعث بهبود چسبندگی و کیفیت نهایی می باشد. همچنین ایجاد پوشش محافظ پس از رنگ آمیزی با استفاده از لیبیل و نایلون های مخصوص، حفظ کیفیت رنگ را تا زمان استفاده توسط مشتری فراهم می آورد.

قسم الطلاء الكهروستاتيكي

يُعدُّ الطلاء الكهروستاتيكي أحد أكثر الطلاءات استخدامًا في عالم الصناعة، حيث يزدُّ من الالتصاق بالمادة بسبب الشحن المغناطيسي ويُضفي مزيدًا من المتانة والجمال. تحتوي مجموعة نيك للألومنيوم على ماكينة طلاء مسحوق خطية أوتوماتيكية بالكامل قادرة على طلاء جميع أنواع المقاطع التي يصل طولها إلى ۱۴ مترًا. تجدر الإشارة إلى أنه يتم إزالة الشحوم من جميع الأجزاء وغسلها وتغطية الكرومات أثناء عملية تحتوي على ۶ ألوان في ۶ أحواض منفصلة قبل العملية. إن قدرة هذا الجهاز على توفير مجموعة واسعة من الألوان المختلفة والجاذبة هي السمة المميزة لمنتجات هذه الشركة عن غيرها من المنتجات الموجودة في السوق. كما أن إنشاء غطاء واقٍ بعد الطلاء باستخدام الملصقات والنابيلون الخاص يضمن الحفاظ على جودة الطلاء حتى يتم استخدامه من قبل الزبون.



Shina Nik Alumin Company

Electrostatic Powder Coating Unit

Electrostatic paint is one of the most widely used coatings in the industrial world. It is a type of paint that is applied using an electrostatic charge, which helps to create a stronger bond between the paint and the material being painted. This makes electrostatic paint more durable and resistant to chipping and peeling than traditional paint.

Nik Alumin Group has a fully automatic and linear powder coating line that can paint various profiles up to 14 meters long. By offering a wide range of colors, it has the ability to stand out from other companies with other products available in the market.

It is worth noting that all sections undergo a degreasing, washing, and chromating process in six separate baths before being painted. This improves adhesion and overall quality.

In addition, a protective coating is applied after painting using special labels and nylon, which preserves the quality of the paint until it is used by the customer.

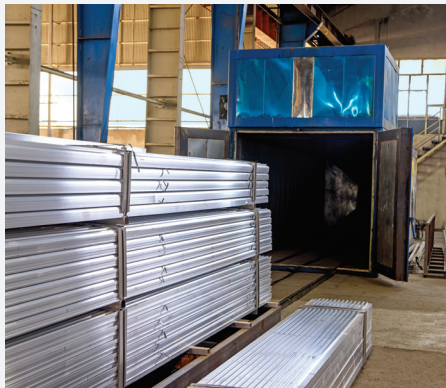
واحد پرس اکستروژن

این شرکت با در اختیار داشتن یک دستگاه پرس اکستروژن ۳۰۰۰ تن (۸ اینچ با دهانه سیلندر ۱۲۰ سانتی متر) به همراه میز اتوماتیک با ۲ پولر هوایی و کوره ایجینگ ۸ متری، قابلیت تولید مقاطع مختلف تا عرض ۳۷۰ میلی متر و ارتفاع ۱۰۰ میلی متر و همچنین تولید لوله به قطر ۲۶۰ میلی متر را با بالاترین سختی و کیفیت تحت نظر متخصصین و مهندسين مجرب دارا می باشد.

قسم كبس البثق

كبس البثق هو عملية تشكيل المعادن مثل الألمنيوم، والتي يتم إدخالها إلى القالب عن طريق ضغط الطاقة الهيدروليكية وبحسب تنوع تصميم القالب، فإنه يخرج من القالب في مراحل مختلفة، ويسمى هذا المحلول بثق (اكستروود).

تمتلك شركة نيك ألومنيوم كبس البثق بسعة ۳۰۰۰ طن (۸ بوصات مع فتحة الأسطوانة ۱۲۰ سم) بالإضافة إلى طاولة أوتوماتيكية، بما في ذلك ۲ صاحب أو مجذب هوائي و فرن لعملية الحرارة بطول ۸ أمتار، وهي قادرة على إنتاج مقاطع مختلفة بعرض ۳۷۰ ملم وارتفاع ۱۰۰ ملم، كما يتم إنتاج الأنابيب بقطر ۲۶۰ ملم بأعلى صلابة وجودة.



Extrusion Press Unit

This company equipped with a 3000-ton extrusion press (8 inches with a 120 cm cylinder bore) along with an automatic table with 2 air pullers and an 8-meter ageing oven, this company has the capability to produce various profiles up to 370 mm in width and 100 mm in height, as well as pipes with a diameter of 260 mm with the highest hardness and quality under the supervision of experienced specialists and engineers.





آدرس: اراک، جاده تهران، شهرک صنعتی حاجی آباد، خیابان صنعت،
گروه صنعتی آژند
کد پستی: ۳۸۱۹۹۵۸۳۷۱
فکس: ۰۸۶-۳۴۱۳۱۳۸۹
تلفن: ۰۸۶-۳۴۱۳۱۳۸۲-۷

🌐 www.nikalumin.ir ✉ azhand3682@gmail.com

